

ROBINETE DE ÎNCHIDERE

GENERALITĂȚI

Robinetele de închidere cu ventil sunt armături industriale care se montează prin înfiletare, sudură la ștuțurile acestora sau prin intermediul flanșelor plate corespunzătoare presiunilor nominale și diametrelor nominale ale robinetelor de conductele instalației.

Robinetele se utilizează pentru obturarea parțială (când se dorește reglarea unui anumit debit al fluidului) sau totală a secțiunii de curgere.

În funcție de agresivitatea fluidului pentru care se utilizează, robinetele se execută cu corpul din oțel P235GH sau oțel inox X2CrNi19-11. Piese care realizează etanșarea la închidere cât și cele care se deplasează în timpul acționării se execută din oțel inox, realizându-se o fiabilitate bună.

Tot pentru creșterea fiabilității robinetelor de închidere cu ventil s-a adoptat soluția conului de închidere (3) rotativ în tija robinetului (2) evitându-se astfel frecarea între suprafețele de închidere (vezi fig.1).

Pentru evitarea uzurii corozive a suprafeței de închidere, s-a adoptat soluția scaunului din oțel inox interschimbabil (4), crestat pentru șurubelniță, etanșat cu garnitură de teflon (5) în corpul robinetului (6) uzinat din oțel P235GH (vezi fig.1).

La cererea beneficiarilor, societatea noastră este dispusă să proiecteze, să experimenteze și să execute și alte tipuri de robinete decât cele prezentate în această fișă tehnică.

Acționarea robinetelor se face prin rotirea roții de manevră. Depozitarea robinetelor până la montarea în instalație se va face în încăperi cu aer uscat și ferite de agenți chimici corozivi.

Manipularea robinetelor se va face prin evitarea loviturilor sau rostogolirilor.

Înainte de montarea în instalație a robinetelor recomandăm curățirea cu jet de aer a căilor de intrare și ieșire.

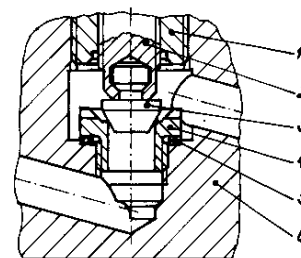


Figura 1

CODIFICAREA ROBINETELOR

RB-XX. XX. X. X. X. X. X.

- ↑ g. Temperatura maximă de lucru
- ↑ f. Tipul execuției
- ↑ e. Presiunea nominală
- ↑ d. Tipul racordului la ieșirea din robinet
- ↑ c. Tipul racordului la intrarea în robinet
- ↑ b. Diametrul nominal al robinetului
- ↑ a. Tipul robinetului, materialele ce vin în contact cu fluidul și numărul de căi

a. Tipul robinetului, materialele ce vin în contact cu fluidul și numărul de căi

Tipul robinetului, materialul în contact cu fluidul și numărul de căi	Cod
Robinet de închidere cu ventil, corp din C25 cu două căi	00
Robinet de închidere cu ventil, corp din X6CrNiTi18-10 (W 1.4541), cu două căi	01
Robinet de închidere cu ventil, corp din C25, cu trei căi	02
Robinet de închidere cu ventil, corp din X6CrNiTi18-10 (W 1.4541), cu trei căi	03
Robinet de închidere cu ventil, corp din C25, cu două căi și dispozitiv de purjare	04
Robinet de închidere cu ventil, corp din X6CrNiTi18-10 cu două căi și dispozitiv de purjare	05

b. Diametrul nominal al robinetului

Dn	4	7	8	10	15	20
Cod	00	01	02	03	04	05

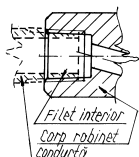


Figura 2

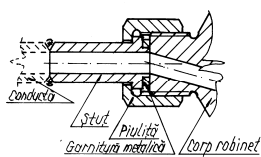


Figura 3

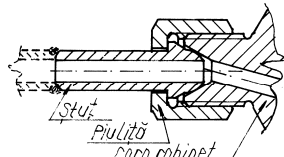


Figura 4

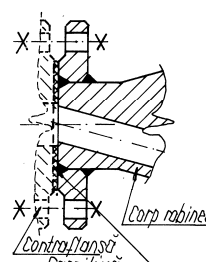


Figura 5

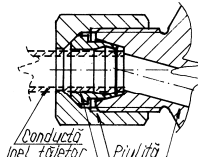


Figura 6

c. Tipul racordului la intrare în robinet

Tipul racordului la intrare în robinet	Cod
Filet interior Br ¼" (fig.2)	0
Filet interior Br ½" (fig.2)	1
Filet interior Br 1" (fig.2)	2
Filet interior G ¼" (fig.2)	3
Filet interior G ½" (fig.2)	4
Filet interior G 1" (fig.2)	5
Ștuț pentru sudare în capul țevii corespunzător nivelului „b” de codificare (fig.3 și 4)	6
Flanșă plată cu etanșare plană corespunzătoare nivelelor „b” și „e” din codificare (fig.5)	7
Niplu ERMETO de strângere pe conductă corespunzător nivelului „b” de codificare (fig.6)	8
Comandă specială după cerințele exprimate de beneficiar	9

d. Tipul racordului la ieșire din robinet

Tipul racordului la ieșire din robinet	Cod
Filet interior Br ¼" (fig.2)	0
Filet interior Br ½" (fig.2)	1
Filet interior Br 1" (fig.2)	2
Filet interior G ¼" (fig.2)	3
Filet interior G ½" (fig.2)	4
Filet interior G 1" (fig.2)	5
Ștuț pentru sudare în capul țevii corespunzător nivelului „b” de codificare (fig.3 și 4)	6
Flanșă plată cu etanșare plană corespunzătoare nivelelor „b” și „e” din codificare (fig.5)	7
Niplu ERMETO de strângere pe conductă corespunzător nivelului „b” de codificare (fig.6)	8
Comandă specială după cerințele exprimate de beneficiar	9

e. Presiunea nominală a robinetului

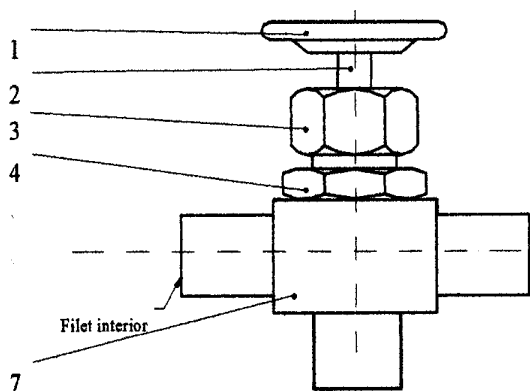
Pn	16	25	40	64	100	160	250
Cod	0	1	2	3	4	5	6

f. Tipul execuției robinetului

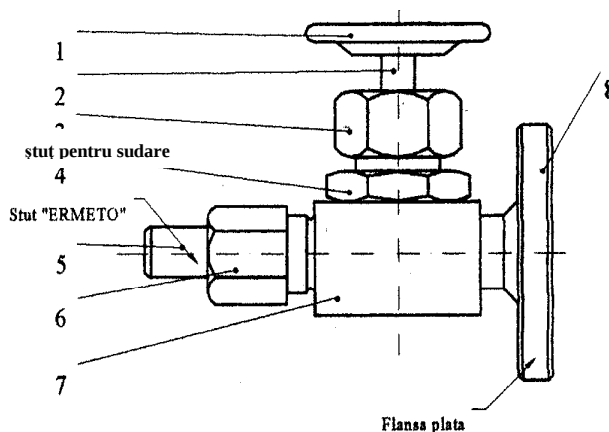
Tipul execuției	Cod
Normală	1
Comandă specială	0

g. Temperatura maximă de lucru a robinetului

Temperatura maximă de lucru a robinetului	40	100	150	200
Cod	0	1	2	3



1. Rozeta manevra
2. Tija
3. Presetupa
4. Portița
Figura 2



5. Stut pentru sudare
6. Piulita olandeză
7. Corp robinet
8. Flansa
Figura 3

EXEMPLU DE CODIFICARE

RB – 01. 03. 6. 7. 5. 1. 1.

Produsul corespunzător acestui cod (vezi fig.3) este:

- Produsul este robinet (RB) ;
- Tipul robinetului este de închidere cu ventil, cu piesele ce vin în contact cu fluidul din oțel inox X2CrNi19-11, cu două căi (01) ;
- Diametrul nominal al robinetului este Dn 10 (03) ;
- Racordul la intrarea este ștuț pentru sudare în capul țevii (6)
- Racordul la ieșirea din robinet este flanșă plată cu etanșare plană Dn 10, PN 160 (7) ;
- Presiunea nominală a robinetului este Pn 160 (5) ;
- Execuție normală (1) ;
- Temperatura maximă de lucru a robinetului: 100°C (1) .