

<p>Robinetele cu ventil și flanele de racordare sunt destinate instalăriilor industriale pentru treruperea totală sau parțială a fluidului de lucru la temperaturi cuprinse între 20-400 °C.
Aceste robinete se execută construcție sudată (flane plate sudate pe corpul robinetului și subansamblu portij) din oțel P235GH .
Aceste robinete sunt cu tijă ascendentă iar filetul tijei este la exterior.
Montarea lor se instalație se face prin prinderea între flanele conductei instalației. DN=10-25 mm; PN=16-160 bari </p> <p>Aceste flane respectă din punct de vedere dimensional, a suprafețelor de etanșare (suprafețe de etanșare plane) și dimensiunile de legătură ale flanelor , standardele vigoare. Piezile din compunerea acestor tipuri de robinete care vin în contact cu fluidul și care trebuie să asigure etanșarea și obturarea la șoldurile sunt executate din oțel inoxidabil asigurându-se o fiabilitate bună.
Pentru evitarea uzurii excesive a scaunului ventilului s-a adoptat conul rotativ pe tijă.
Sistemul de etanșare cu mediul exterior se compune dintr-o fuziune de nur din azbest grafitat și pletit presat și trece două suprafețe conice și robinetul este astfel conceput că să permită regarniturarea robinetului direct și instalație cu ventilul închis.
Pentru temperaturi de lucru mai mici de 120 °C presiunea maximă de lucru a robinetului este egală cu presiunea nominală pentru care acesta a fost executat .
Pentru temperaturi de lucru mai mari de 120°C, corespunzător materialelor de bază (P235GH) din care sunt executate aceste robinete și presiunilor nominale de : 16 ; 25 ; 40 ; 64 ; 100 și 160 bari s-au trasat diagramele din fig. 1 și s-a stabilit dependența presiunii admisibile maxime pa (bar) de temperatura admisibilă maximă $t_l(\text{°C})$.
Aplicarea relației de calcul a presiunii maxime admisibile pa bar indicată pentru o presiune nominală, funcție de temperatură de lucru maximă t_l și °C a fluidului din instalație, se face cu eroarea maximă ? .</p> <h4> Fișă Catalog PDF</h4>