

 Robinetele de închidere cu ventil sunt armături industriale care se montează prin filetare, sudură la țuțurile acestora sau prin intermediul flanșelor plate corespunzătoare presiunilor nominale și diametrelor nominale ale robinetelor de conductele instalației. Robinetele se utilizează pentru obturarea parțială (când se dorește reglarea unui anumit debit al fluidului) sau totală a secțiunii de curgere. Diametru nominal 4-20 mm; presiune nominală 16-250 bari; temperatură 40-450 °C.

funcție de agresivitatea fluidului pentru care se utilizează, robinetele se execută cu corpul din oțel P235GH sau oțel inox X2CrNi19-11. Piese care realizează etanșarea la închidere și cele care se deplasează timpul acționării se execută din oțel inox, realizându-se o fiabilitate bună. Tot pentru creșterea fiabilității robinetelor de închidere cu ventil s-a adoptat soluția conului de închidere rotativ și tijă robinetului evitându-se astfel frecarea între suprafețele de închidere (vezi fig.1). Pentru evitarea uzurii corozive a suprafeței de închidere, s-a adoptat soluția scaunului din oțel inox interschimbabil, creștat pentru urubelniță, etanșat cu garnitură de teflon și corpul robinetului uzinat din oțel P235GH (vezi fig.1). La cererea beneficiarilor, societatea noastră este dispusă să proiecteze, să experimenteze și să execute și alte tipuri de robinete decât cele prezentate această fișă tehnică. Acționarea robinetelor se face prin rotirea roții de manevră. Depozitarea robinetelor până la montarea și instalarea se va face în condiții cu aer uscat și ferite de agenți chimici corozivi. Manipularea robinetelor se va face prin evitarea loviturilor sau rostogolirilor.

Înainte de montarea și instalarea robinetelor recomandăm curățirea cu jet de aer a căilor de intrare și ieșire.

[Fișă Catalog PDF](pdf/ROBINETE%20DE%20%ceNCHIDERE.pdf)